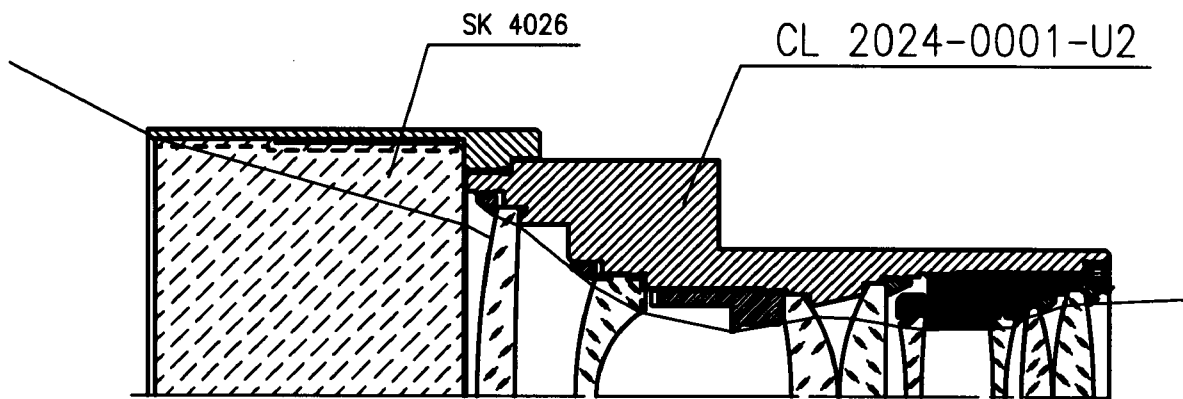
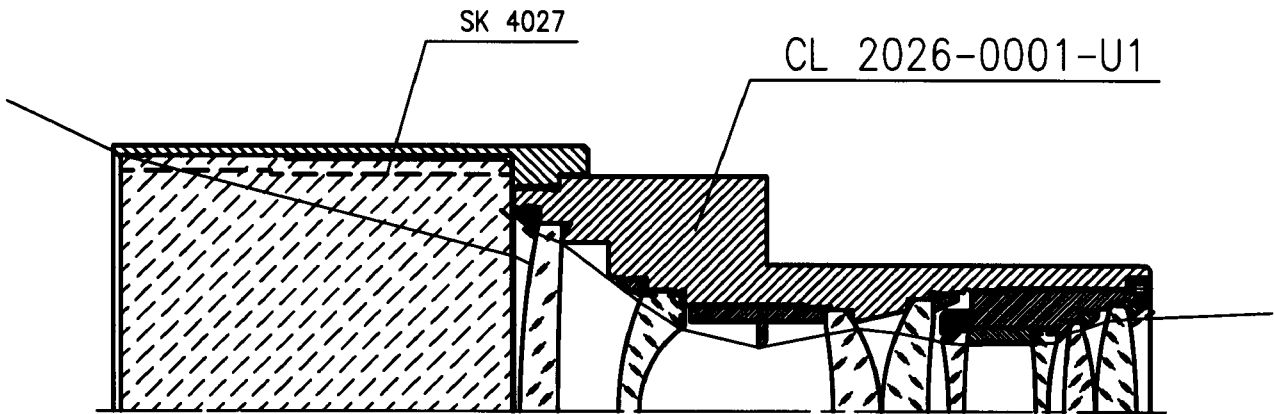
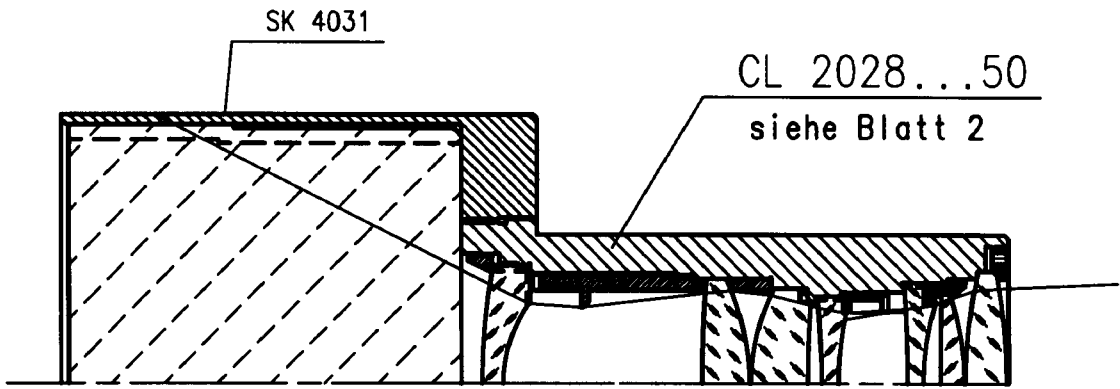
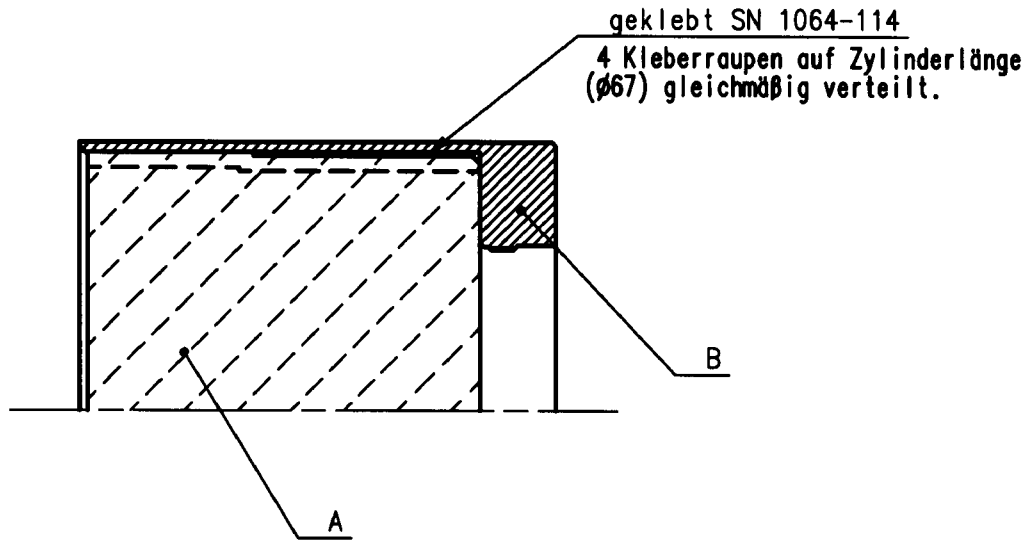


Für diese Vorlage bzw. Vorschrift techn. Art behalten wir uns alle Rechte vor. All rights reserved for this document (vgl. DIN 34)



		Zch. kommt vor		Änderung		Datum		Name		Zch. kommt vor		Änderung		Datum		Name																					
Paßmaß	Abmaße	Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-T 1 f und m Grenzmaße für Längsmaße				Datum	Name		Zeichnungs-Nr.				Id.-Nr.																								
		<table border="1"> <tr> <td>Normmaß Bereich in mm</td> <td>Ober</td> <td>0,5</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td></td> <td>bie</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>Zulässige Abweichung</td> <td>f</td> <td>±0,05</td> <td>±0,1</td> <td>±0,15</td> <td>±0,2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>m</td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> </tr> </table>	Normmaß Bereich in mm	Ober	0,5	6	30	120		bie	6	30	120	400	Zulässige Abweichung	f	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2		m	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	gez.	23.8.99 Linn		SK 4026, 4027, 4031 Bl. 1/2							
Normmaß Bereich in mm	Ober	0,5	6	30	120																																
	bie	6	30	120	400																																
Zulässige Abweichung	f	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2																																
	m	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5																																
Zylinder: aussen h 11, innen H 11 unbemaste Werkstückkanten nach DIN 6784		<table border="1"> <tr> <td colspan="6">Grenzmaße für Winkelmaße</td> </tr> <tr> <td>Normmaß Bereich in mm</td> <td>Ober</td> <td>0</td> <td>10</td> <td>50</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td></td> <td>bie</td> <td>10</td> <td>50</td> <td>120</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>Zul. Abweichung</td> <td>±1°</td> <td>±30'</td> <td>±20'</td> <td>±10'</td> <td></td> </tr> </table>	Grenzmaße für Winkelmaße						Normmaß Bereich in mm	Ober	0	10	50	120		bie	10	50	120	400	Zul. Abweichung	±1°	±30'	±20'	±10'		gepr.	30.8.99 Linn		Material				-			
Grenzmaße für Winkelmaße																																					
Normmaß Bereich in mm	Ober	0	10	50	120																																
	bie	10	50	120	400																																
Zul. Abweichung	±1°	±30'	±20'	±10'																																	
		<table border="1"> <tr> <td colspan="6">Allgemeintoleranzen für Form und Lage: DIN 7168 T2-S-R</td> </tr> <tr> <td>Feingewinde ohne Toleranz: ISO-Gewinde "fein"</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td>Muttergewinde 5 H Bolzengewinde 4 g</td> <td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td>unbemaste Gewindefreistriche nach SK 376</td> <td colspan="5"></td> </tr> </table>	Allgemeintoleranzen für Form und Lage: DIN 7168 T2-S-R						Feingewinde ohne Toleranz: ISO-Gewinde "fein"						Muttergewinde 5 H Bolzengewinde 4 g						unbemaste Gewindefreistriche nach SK 376						Fert. gepr.	31.8.99 Jell		Maßstab 1:1				Ersatz für -			
Allgemeintoleranzen für Form und Lage: DIN 7168 T2-S-R																																					
Feingewinde ohne Toleranz: ISO-Gewinde "fein"																																					
Muttergewinde 5 H Bolzengewinde 4 g																																					
unbemaste Gewindefreistriche nach SK 376																																					
		Benennung				EXTENSION (Glasweg) für Super-Cinelux 2/24, 2/26, 2/28...50																															



Zeichn. Nr.	Bestell-Nr.	verwendbar mit	A	B
SK 4026	26 435	CL 2024-0001-U2	SK 4026-1	SK 4026-3
SK 4027	26 436	CL 2026-0001-U1		SK 4027-3
SK 4031	26 454	CL 2028-0001-U1	SK 4027-1	SK 4031-2
		CL 2030-0001-U1		
		CL 20325-0001-U1		
		CL 2035-0001-U1		
		CL 20375-0001-U1		
		CL 2040-0001-U1		
		CL 20425-0003-U1		
		CL 2045-0001-U1		
CL 20475-0003-U1				
CL 2050-0001-U1				

----- SN 254-788/10

		Zch. kommt vor	Änderung		Datum	Name	Zch. kommt vor	Änderung		Datum	Name																						
Paßmaß	Abmaße	Allgemeintoleranzen nach DIN 7180-T 1 f und m Grenzabmaße für Längenmaße				Datum	Name	Zeichnungs-Nr.																									
	Zylinder: aussen h 11, innen H 11 unbemalte Werkstückkanten nach DIN 6784	<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>Normalbereich in mm</td> <td>über</td> <td>0,5</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td></td> <td>bis</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>Zulässige Abweichung</td> <td>f</td> <td>±0,05</td> <td>±0,1</td> <td>±0,15</td> <td>±0,2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>m</td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> </tr> </table>	Normalbereich in mm	über	0,5	6	30	120		bis	6	30	120	400	Zulässige Abweichung	f	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2		m	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	gez.	23.8.99	Anderer	SK 4026, 4027, 4031 Bl. 2/2			
Normalbereich in mm	über	0,5	6	30	120																												
	bis	6	30	120	400																												
Zulässige Abweichung	f	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2																												
	m	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5																												
		Grenzabmaße für Winkelmaße				gepr.	30.8.99	Linn	Material	Id.-Nr.																							
		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>Normalbereich in mm</td> <td>über</td> <td>0</td> <td>10</td> <td>50</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td></td> <td>bis</td> <td>10</td> <td>50</td> <td>120</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>Zul. Abweichung</td> <td></td> <td>±1°</td> <td>±30°</td> <td>±20°</td> <td>±10°</td> </tr> </table>	Normalbereich in mm	über	0	10	50	120		bis	10	50	120	400	Zul. Abweichung		±1°	±30°	±20°	±10°	Fert. gepr.	31.8.99	Kell	Maßstab	1:1								
Normalbereich in mm	über	0	10	50	120																												
	bis	10	50	120	400																												
Zul. Abweichung		±1°	±30°	±20°	±10°																												
		Allgemeintoleranzen für Form und Lage: DIN 7180 T2-S-R				Benennung																											
		Feingewinde ohne Toleranz: ISO-Gewinde*fein* Muttergewinde 5 H Bolzensgewinde 4 g unbemalte Gewindefreistriche nach SN 376				EXTENSION (Glasweg) für Super-Cinelux 2/24, 2/26, 2/28...50																											